

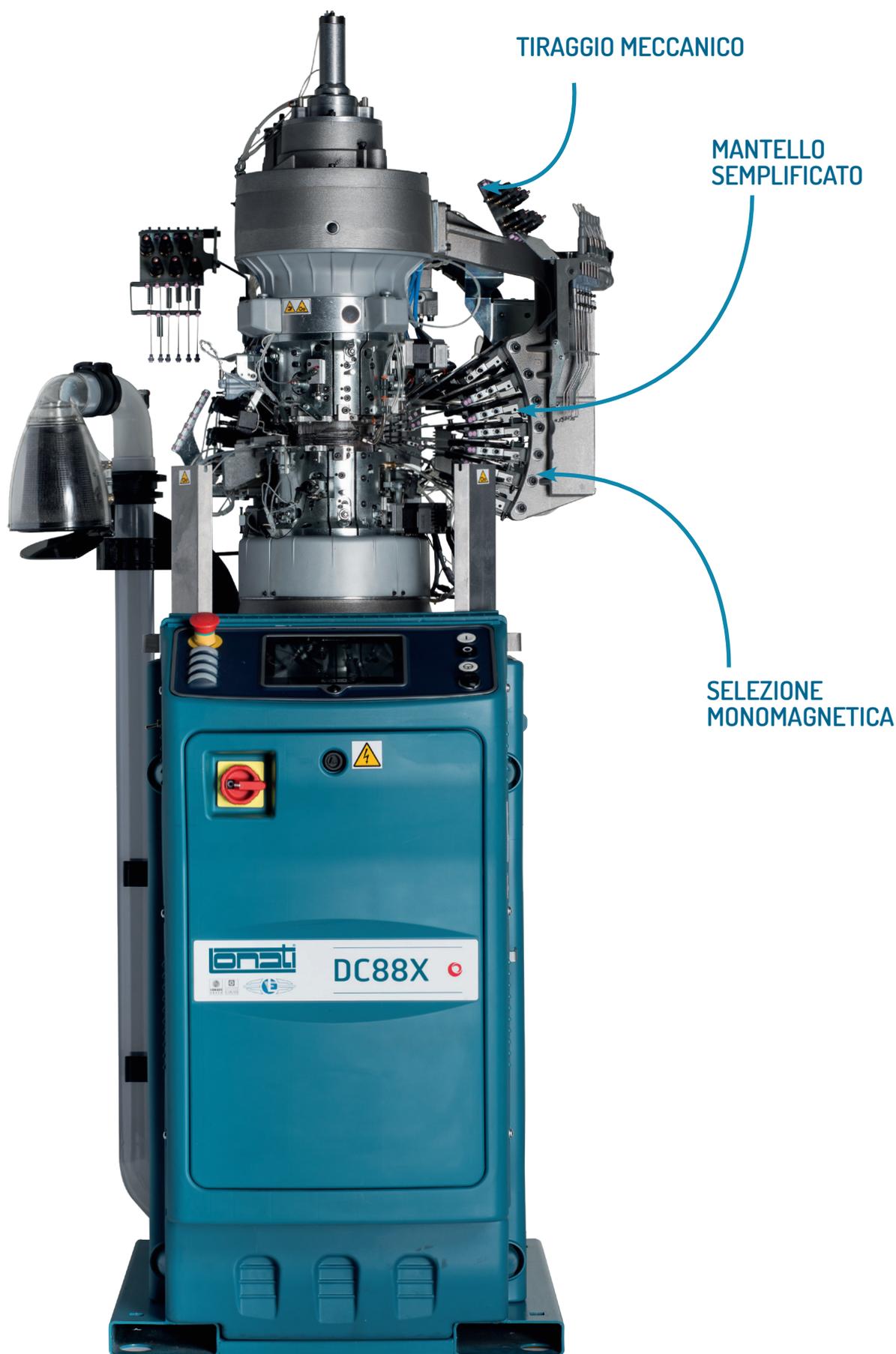
**GOSHQES** 

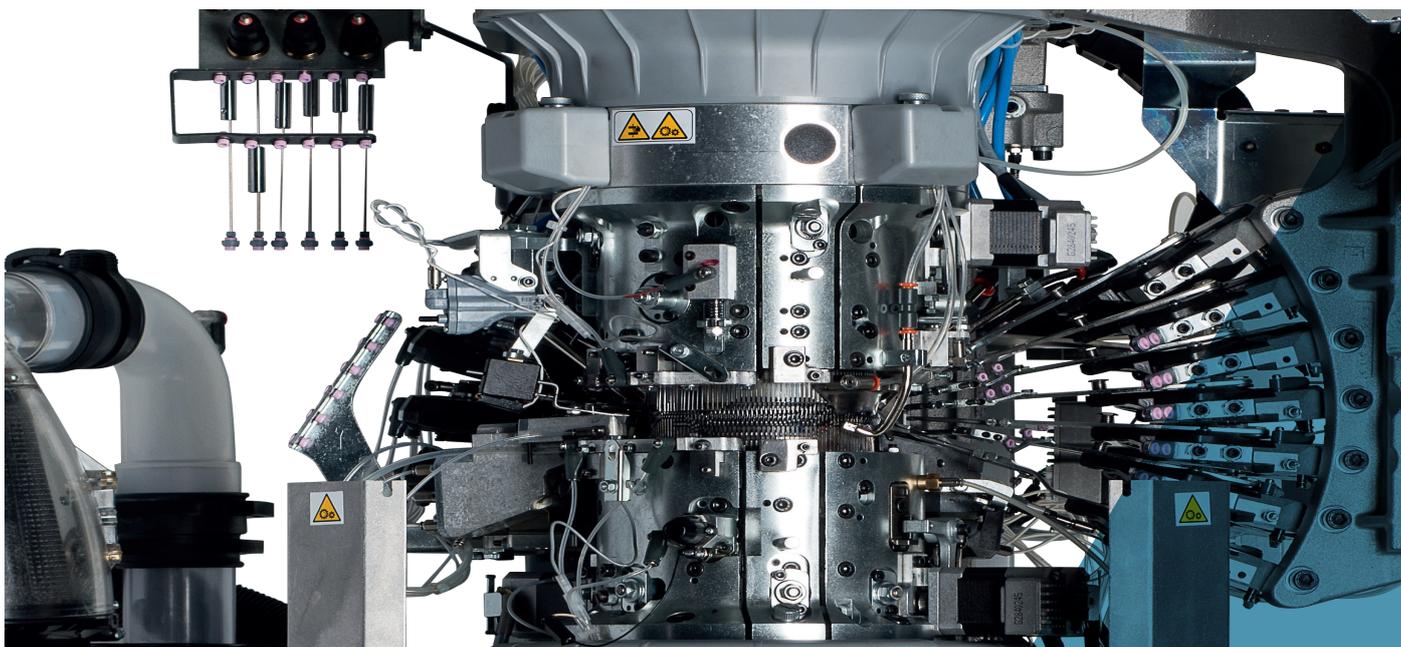
**DOPPIO CILINDRO**  
**E1530XS**



# DOPPIO CILINDRO

E1530XS





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

## DOPPIO CILINDRO E1530XS

Macchina doppio cilindro ad alta velocità per la produzione di tomaie senza cuciture. Selezione ago-ago del tipo mono magnete per diversi tipi di maglia e modelli 3D. Canali 3D realizzati in tessuto per allacciature ad alte prestazioni (Brevetto Lonati).

Grazie alla sua versatilità la macchina può produrre tutti i tipi di tomaia con i seguenti vantaggi:

- Nessuno spreco derivante dalla lavorazione
- Produzione ad alta velocità per soddisfare la domanda di calzature a livello internazionale
- Sostenibilità al 100% con l'utilizzo di fibre naturali

Pacchetto Software Digraph 3+ per la creazione e la gestione di diversi stili e modelli.

- Selezione ago-ago monomagnetica in sostituzione dei pickers, palette abbassa aghi e tamburino links per i diversi tipi di coste e disegni links.
- Mantello semplificato con riduzione del numero delle camme mobili
- Tiraggio maglia meccanico
- Triangoli maglia con motori passo passo indipendenti
- Manutenzione platine semplificata grazie alla rotazione della testa tessile
- Controllo elettronico integrale dei guidafile e di tutte le funzioni

### DIMENSIONI MACCHINA



Base: cm 90 + porta rocche cm 32  
Profondità: cm 104 + porta rocche cm 69  
Altezza: cm 260

### PESO MACCHINA



Macchina: ca. 350 Kg  
Porta rocche: ca. 30 Kg

### AVVERTENZA:

I dati relativi all'aspetto esteriore, prestazioni, dimensioni e pesi, consumi ecc. sono da ritenersi puramente indicativi.

# DOPPIO CILINDRO

## E1530XS

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
E1530XS	4"	da 10 a 11	0.9 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

### EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Sistema elettronico di selezione ago-ago del tipo "mono magnete";
- Tiraggio maglia meccanico;
- Mollì maglia eseguiti mediante motori passo passo;
- Tallone esteso eseguito con selezione monomagnetica;
- Corona platine con lubrificazione interna;
- 6 guidafile pneumatici;
- Recuperatore a 6 aste;
- Valvola parzializzatrice comandata con motore passo passo;
- Maglia azzurrata selezionabile;
- Rinforzo split;

### SISTEMI OPZIONALI

- 7° guidafile pneumatico
- Primo posizionamento guidafile sulle posizioni 5,6 e 7
- Secondo posizionamento guidafile sulle posizioni 2,3 e 4
- Predisposizione alimentatori LGL Ecopower
- Predisposizione per BTRS UNIFEEDER2
- Alimentatori LGL Ecopower
- Sensori filato ISPY
- Sensori meccanici Cassefiles
- Secondo alimentatore elastico
- Controllo nodi filo
- Scheda Ethernet
- Maglia perlata disegnata
- Doppio vanis e sulla 1<sup>a</sup> e 2<sup>a</sup> caduta
- Ventola
- Sensori antistrappo

### FILATI UTILIZZABILI

La macchina   atta all'utilizzo dei seguenti tipi di filato

- Filati naturali
- Filati sintetici
- Filati elastici

### TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilit  di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Maglia liscia
- Costa
- Links
- Links Jacquard
- Maglia trattenuta sulla 1a caduta
- Maglia azzurrata
- Maglia perlata (opzionale)

### NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Lavorando in Jacquard sono possibili due colori sullo stesso rango  
Fino a 5 colori sulla prima caduta  
Fino a 3 colori sulla seconda caduta

### PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 4"
FINEZZA	10 - 11 (spessore ago 0,9 mm)
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	LINKS = 120 Rpm
	Costa e maglia liscia = 120 Rpm
	Moto alternato = 120 Rpm
	Jacquard = 120 Rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

### FINEZZE

Modello	Ø	FINEZZA	
		10	11
1530XS	4"	120	132 144
		Spessore ago 0,9	

#### AVVERTENZA:

Per finezze superiori / inferiori a quelle indicate nella tabella, è indispensabile che le relative velocità massime di funzionamento siano ridotte del 10÷15%.

Nei casi di impiego di filati a fibra discontinua, le velocità reali massime di funzionamento devono essere individuate di volta in volta, in funzione del tipo di filato da utilizzare e dell'articolo da eseguire. Per le lavorazioni in maglia Jacquard / LINKS Jacquard le velocità devono essere trovate di volta in volta in funzione del disegno richiesto.

Lonati raccomanda aghi

**GROZ-BECKERT®**

# DOPPIO CILINDRO

## E1530XS

### RUMOROSITÀ

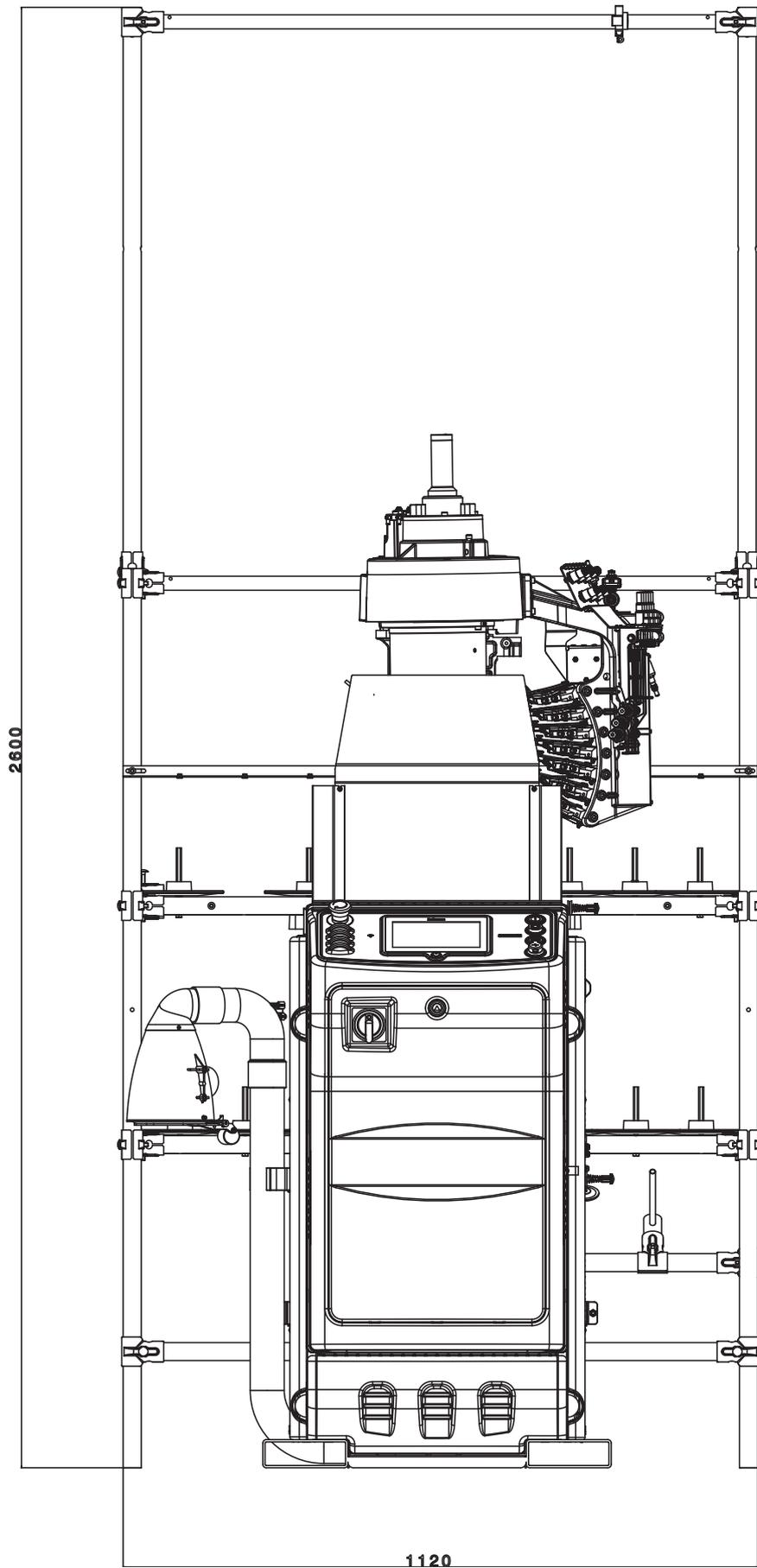
Livello medio di rumore emesso dalla macchina, comprensivo di aspirazione LpA =81.9 dB LwA= 99 db

### LUBRIFICANTI

Consumo medio per 100 dozzine = 330 gr. Lonati consiglia: Kluber Madol 183 Supreme

### GRASSO

Lonati consiglia: per guarnizioni, cuscinetti ecc.: Damping grease Nyogel 774F

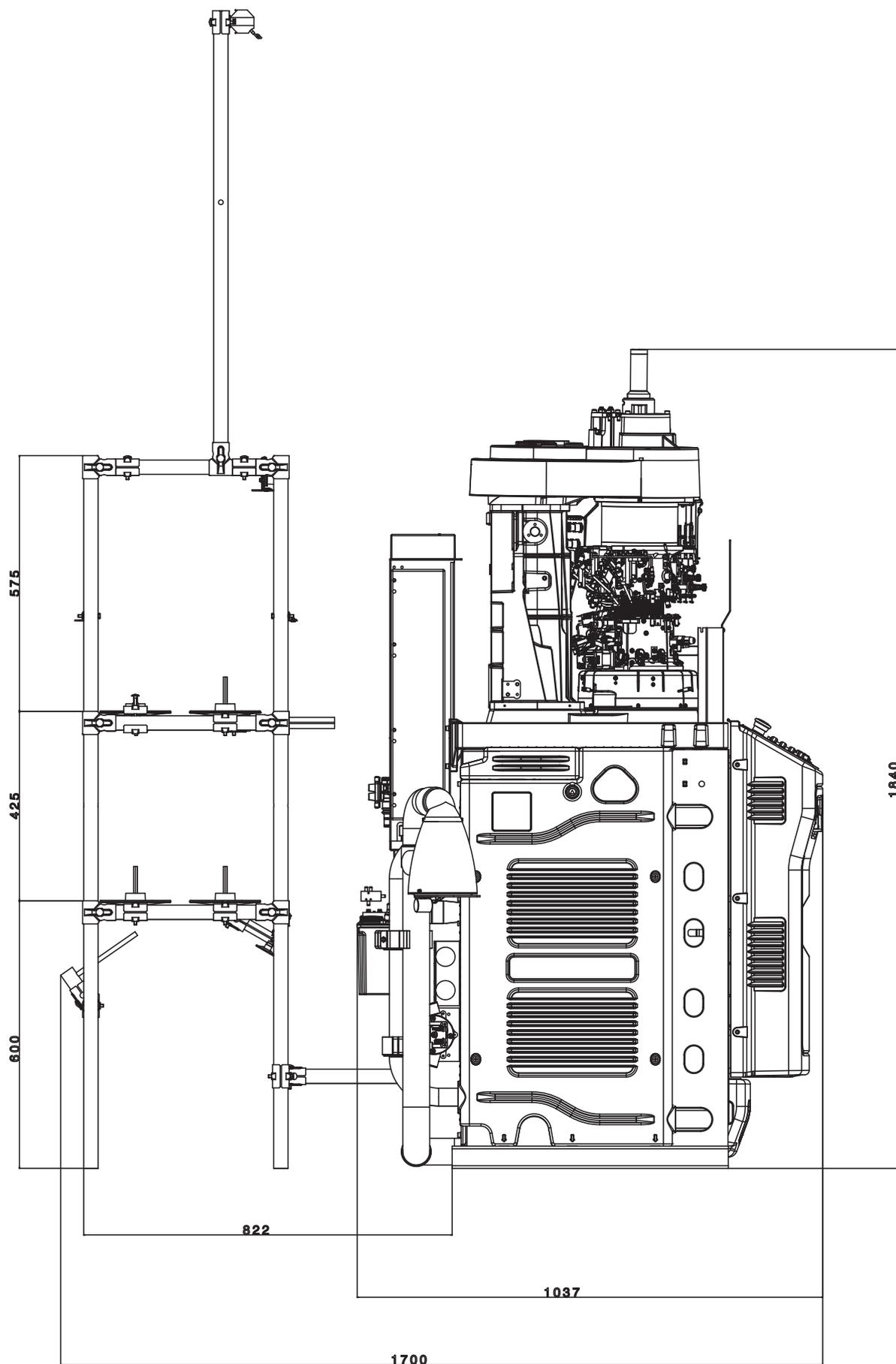


#### VISTA FRONTALE

Ingombri macchina + impalcatura 18 posizioni.

#### AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.



## VISTA LATERALE

Ingombri macchina + impalcatura 18 posizioni.

## AVVERTENZA:

Le immagini possono illustrare anche accessori ed equipaggiamenti a richiesta che non fanno parte della dotazione di serie.







LONATI SPA  
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)  
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024  
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961  
info@lonati.com - www.lonati.com